

درسا پژوهش صنایع



راهنمای بهره برداری لوازم جانبی
لوله برکیوتین 90-250
کد M.B0915



WWW.DRPS.CO.COM

راهنمای استفاده از لوله بر گیوتین 90-250 (M.B0915)

– مشخصات فنی دستگاه :

این دستگاه طبق استاندارد **GIS/P2-5** طراحی و ساخته شده همچنین این دستگاه لوله های پلی اتیلن از سایز 90 تا 250 را با دقت بالا و سطحی کاملاً صیقلی و هموار برش می دهد ، دستگاه طوری طراحی شده که دارای قدرت برش و سرعت عمل بالا می باشد، تیغه این دستگاه تحت فرآیند شیمیائی و ماشین کاری خاص ساخته شده و تحت هیچ شرایط دچار خوردگی یا کنده نمی گردد خود دستگاه در مقابل شکلهای ناشی از ضربات احتمالی دارای مقاومت می باشد .

تیغه های دستگاه فوق از فولاد برشی گرید CK67 تولید شده و پس از طی مراحل ماشین کاری دقیق توسط دستگاههای تمام اتوماتیک CNC تولید و عملیات سخت کاری بر روی آن انجام میگردد.

– چگونگی کار با دستگاه :

- 1- پیچ انتقال نیرو را به کمک دسته آن در جهت مخالف عقربه های ساعت چرخانده تا زمانیکه تیغه کاملاً بالا قرار بگیرد.
- 2- فک تحتانی را در جهت مخالف شیار را هنامچرخانید، سپس دستگاه را روی لوله گذاشته و فک تحتانی را در جای خود ثابت کنید.
- 3- پیچ انتقال نیرو را به کمک دسته آن را در جهت موافق عقربه های ساعت بچرخانید، تا برش کاملاً انجام شود.

– نکات زیر توجه فرمایید:

- 1- از ضربه زدن به دستگاه یا پرتاب نمودن آن جدا خودداری نمائید .
- 2- در صورت بروز مشکل در دستگاه آن را با شرکت در میان بگذارید .
- 3- بعد از استفاده از دستگاه حتماً آن را تمیز نموده و هر چند وقت یکبار روانکاری نمائید.